GOBIERNO DE CHILE

**Subsecretaría de Transportes**
**Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones**

**AUTORIZA A PLANTA REVISORA CLASE AB 1201 PARA EFECTUAR REVISIÓN TÉCNICA EN EL SECTOR DE FUERTE BULNES.**

**RESOLUCIÓN EXENTA N°** 0061

**PUNTA ARENAS** 27 ENE. 2011

**VISTO:** Lo dispuesto por artículo 6°, inciso 3°, del D.S. N° 156/90, del Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones, Subsecretaría de Transportes; la Resolución N° 314 de 28 de octubre de 2004, de la Secretaría Regional Ministerial de Transportes y Telecomunicaciones, de la Región de Magallanes y Antártica Chilena, que aprobó el Contrato de la Concesión N° 01;

**CONSIDERANDO:**

1. La solicitud presentada mediante carta de fecha 26 de Enero de 2011, dirigido a esta Secretaría Regional por el Jefe de la Planta "Serviden Ltda.", Concesionaria de la Planta Revisora Clase AB 1201, localizada en calle Condell N° 01186, de la comuna de Punta Arenas, para efectuar revisiones técnicas en un lugar distinto al autorizado.

**RESUELVO :**

**1.** **AUTORÍZASE** a la Planta Revisora AB 1201, para efectuar el día **viernes 28 de enero de 2011**, revisiones técnicas a maquinas de la Clase "A", pertenecientes a la empresa Transportes Vilicic P., las que se efectuarán en el sector de obras de la localidad de Fuerte Bulnes.

**2.** Las revisiones se efectuarán con personal calificado de la Planta Revisora Clase AB 1201 (mecánico revisor y ayudante), autorizado por esta Secretaría Regional Ministerial.

**3.** Los Elementos Técnicos que se emplearán serán los que permitan una completa revisión técnica de los vehículos, que son los exigidos en las bases de licitación y en el Decreto Supremo N° 156 de 1990, en lo principal se deberá contar con lo siguiente:

- Un Opacimetro
- Un Profundímetro
- Una Huincha Metálica
- Un Compresor de Aire con Estanque Acumulado
- Una Pistola de Sopleteo
- Un Manómetro para medir presión de aire
- Una Lámpara Portátil
- Certificados Clase "A"

**4.** La Planta Revisora Técnica deberá tomar los resguardos correspondientes, a fin de entregar el Certificado de Revisión Técnica inmediatamente después de efectuada la revisión del vehículo.

**5.** El precio que deberá cobrarse por cada revisión técnica de reglamento, no podrá superar el 25% del valor normal cobrado en la Planta Revisora Técnica.

**6.** El cumplimiento de la presente resolución será fiscalizada por los inspectores dependientes de la Subsecretaría de Transportes.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE

SECRETARIO REGIONAL MINISTERIAL

**GUSTAVO FARALDO IRIARTE**
**ADMINISTRADOR PUBLICO**
**SECRETARIO REGIONAL MINISTERIAL**
**TRANSPORTES Y TELECOMUNICACIONES**
**REGIÓN DE MAGALLANES Y ANTÁRTICA CHILENA**

GFI/PON/pon